

1153

HSS DIN 8379



	P				M		K			N				S		H		
	<800 ● 15-25	<1.000 ● 8-10	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500 ● 30-35	<800 ● 25-30	<1.400 ○ 14-18	Al ● 20-25	Cu ● 30-35	Mg/Zn	Plastic ○ 15-20	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
Ø2	0,05-0,07	0,04-0,05					0,10-0,12	0,08-0,10	0,06-0,08	0,10-0,14	0,06-0,10		0,12-0,14					
Ø5	0,07-0,10	0,05-0,07					0,12-0,14	0,10-0,12	0,08-0,10	0,12-0,22	0,08-0,12		0,20-0,22					
Ø10	0,12-0,16	0,10-0,12					0,20-0,22	0,16-0,18	0,12-0,14	0,20-0,30	0,14-0,20		0,28-0,30					
Ø15	0,16-0,20	0,14-0,16					0,28-0,30	0,22-0,24	0,16-0,18	0,28-0,36	0,18-0,28		0,34-0,36					
Ø20	0,20-0,26	0,18-0,20					0,34-0,36	0,26-0,28	0,18-0,20	0,34-0,40	0,24-0,34		0,36-0,40					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



△	M	d1 mm	d2 mm	L mm	l1 mm	l2 mm	
1	M-8	6,80	9,00	162	81	21,00	1
1	M-10	8,50	11,00	175	94	25,50	1
1	M-12	10,20	13,50	189	108	30,00	1
2	M-14	12,00	15,50	218	120	34,50	1

△	M	d1 mm	d2 mm	L mm	l1 mm	l2 mm	
2	M-16	14,00	17,50	228	130	38,50	1
2	M-18	15,50	20,00	238	140	43,50	1
2	M-20	17,50	22,00	248	150	47,50	1